

**Акционерное общество  
«Суходоложский литейно-механический завод»**

**(АО «Суходоложское Литье»)**

Кунарская ул., 5, г.Сухой Лог  
Свердловской обл., 624800  
тел. (34373) 7-11-08, 7-11-00, факс 3-18-44  
e-mail: [sl@sl.ugmk.com](mailto:sl@sl.ugmk.com)  
корр. счет № 30101810500000000674  
БИК 046577674, Уральский банк ОАО  
«Сбербанк России» г. Екатеринбург  
расчетный счет № 40702810116210100034  
инн/кпп 6633000520/663301001  
ОГРН 1026601871064 код завода 4151  
Код ОКОНХ – 12610 Код ОКПО – 195860

Генеральному директору

ООО «НТФ «ЭКТА»

В.Д Малиновскому

115193, г. Москва,

ул. Петра Романова, 7

(495)677-58-57,

679-48-8

« 28 » *января* 2016 г. № 02.01 / 326

на исх. № \_\_\_\_\_ от « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Уважаемый Вячеслав Дмитриевич!

На ОАО «Суходоложский завод «Вторцветмет» с 2007 года впервые в отрасли переработки лома цветных металлов начали действовать дуговые печи постоянного тока ДППТУ-6АГ для переработки низкосортных отходов алюминия и его сплавов.

Огромное количество отходов металлургии на Урале подвигло предприятие заняться эффективной переработкой шлаков, шламов, пыли, клинкера, анодных осадков, лома чёрных и цветных металлов, стружки, выгребов.

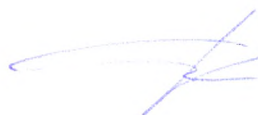
Все преимущества плавки на ДППТУ 6АГ полностью подтвердились, а также стало возможным с хорошей экономией перерабатывать копившиеся отходы производства.

Предприятие с 2012 года перешло на производство качественной стали. При освоении выплавки стали 110Г13Л на печи ДППТУ-6АГ получены высокие технико-экономические и качественные показатели. Наилучший результат при выплавке с использованием 20% свежих материалов и 80% возврата и отходов на полную плавку составляет 867 кВт·ч/т, с обеспечением десульфурации расплава, за счет магнитогидродинамического перемешивания достигается хорошее усреднение металла по химическому составу по всему объему расплава.

Печь позволяет получать сталь 110Г13Л с высокими механическими свойствами, что позволяет обеспечивать качественными заготовками предприятия горно-обогатительного комплекса Урала.

За время эксплуатации печи ДППТУ-6АГ претензий и рекламаций предъявлено не было.

Главный инженер



О.А. Суров