

Филиал ОАО «Компания «Сухой»
«КНААЗ им. Ю. А. Гагарина»
ЦЕХ 22

Генеральному директору
ООО «НТФ «ЭКТА»

Малиновскому В.Д.

31 января 2014 г.

Уважаемый Вячеслав Дмитриевич!

В январе 2014 года в литейном цехе № 22 филиала ОАО «Компания «Сухой» «КНААЗ им.Ю.А. Гагарина» была запущена в промышленную эксплуатацию дуговая печь постоянного тока ДППТУ-1,5 научно-технической фирмы «ЭКТА». Печь вместимостью 1,5 тонны позволяет решать следующие задачи:

- увеличения производительности при выпуске стального и чугуна;
- возможности получения крупногабаритных отливок различных марок сталей и чугуна, переплава крупногабаритных отходов производства без резки;
- повышения уровня технологических возможностей цеха;
- получения качественного литья;

Во время «горячих» испытаний были получены положительные результаты:

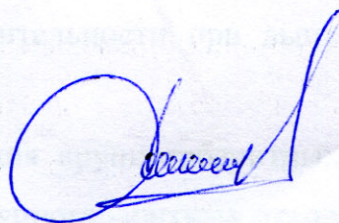
1. Стабильность и устойчивость работы комплекса оборудования ДППТУ-1,5 в ручном и автоматическом режиме.
2. Работа магнито-гидродинамического перемешивания расплава, видимого визуально и на панели микропроцессорного комплекса.
3. Низкий уровень колебания электрической сети, шума.
4. Расход графитированного электрода-1,5 кг/т.
5. Быстрый процесс плавления 45 минут для стали, 35-для чугуна.
6. Низкий расход электроэнергии на плавление 460;360 кВт час/т для стали и чугуна соответственно.

7. Невысокий расход электроэнергии на плавку около 750 кВт час/т при работе на габаритном ломе.
8. Получение навыков эксплуатации печи постоянного тока.
9. Проведение плавки с более низкой вместимостью печи по металлу до 500 кг. Получены навыки работы при режимах выдержки в печи малых порций металла в ДППТУ-1,5.
10. Невысокий по сравнению с ДСП уровень пылегазовыделений и угара металла.

В ходе работы отмечаю взаимопонимание, высокий профессионализм специалистов ООО «НТФ «ЭКТА», участвовавших в работе по запуску ДППТУ-1,5 в промышленную эксплуатацию.

С уважением,

Начальник цеха



Федоров Д.С.